

26. Januar 2005

Sehr geehrte Damen und Herren,

auf diesem Wege möchten wir, das Unternehmen **Caspers Metallverarbeitung**, uns als Spezialist auf dem Gebiet der metallischen Zerspanung bzw. Umformung vorstellen.

Unser Unternehmen besteht nunmehr unter diesem Namen seit 1915

Durch ständige Weiterentwicklung unseres Maschinenparks, besonders in Hinsicht auf CNC-Dreh- und Fräsmaschinen sowie der Laser-Schneidtechnik, ist es uns gelungen, namhafte Firmen im gesamten Bundesgebiet zu gewinnen.

Unsere Produktionshalle hat eine Größe von ca. 800 m², ausgestattet mit einem Brückenkran, der eine Last von 5 t heben kann.

Die Fertigteile unserer Kunden werden in einer Lagerhalle von ca. 500 m² bereitgestellt.

Ob Einzelteil oder Serienfertigung, unsere Kunden bestätigen uns eine gleichbleibend hohe Qualität.

Unserer Maschinenaufstellung entnehmen Sie bitte unsere Fertigungsmöglichkeiten.

Wenn Sie Interesse daran haben, mit einem leistungsfähigen und zuverlässigen Partner zusammenzuarbeiten, kontaktieren Sie uns.

Wir freuen uns, bei zukünftigen Anfragen, Ihre Berücksichtigung zu finden und sichern Ihnen bereits jetzt eine schnelle und für Sie kostenfreie Angebotsabgabe zu.

Auslagern kostenintensiver Fertigungsprozesse ist heute eine Selbstverständlichkeit.
Unser Ziel ist die Reduzierung Ihrer Aufwendungen für Zukaufteile – ohne Einbußen bei Qualität und Verfügbarkeit

Ihr Partner für die Herstellung von kleinen und mittleren Losgrößen im Bereich:

1. CNC Drehen und konventionell
2. CNC Fräsbearbeitung und konventionell
3. Laserschneiden
4. Blechbearbeitung
5. Schweißen
6. Sägen

Jacquard-Gerüste für alle Typen von Web- und Jacquardmaschinen
mit eigener Konstruktion

allgemeiner Stahl- und Apparatebau

Schweißnachweis nach DIN 18800-7

In allen Verfahren bieten wir selbstverständlich die gängigen Oberflächenveredlungen an.

Zusätzliche Aufgaben, wie die Lieferung von Teilabrufen, wickeln wir auf Ihre Wünsche zugeschnitten ab.

Sind bereits CAD-Daten von Ihrer Seite vorhanden, können wir diese im Format ***.DXF** übernehmen.

Maschinenaufstellung

1. Drehen

CNC – Drehen

Fabrikat: GILDEMEISTER CTX 420 linear
Steuerung: Siemens 840 D
max. Durchmesser: 250 mm
max. Drehlänge: 550 mm
Antriebsleistung: 25 KW
Ausstattung: 12 fach angetriebene Werkzeuge
Y – Achse +/- 40 mm
gesteuerter Reitstock

Fabrikat: GILDEMEISTER NEF 520
Steuerung: Haidenhain
max. Durchmesser: 450 mm
max. Drehlänge: 1350 mm
Antriebsleistung: 12 KW
Ausstattung: Planscheibe 500 mm
Reitstock
Lynette bis 180 mm
umfangreiches Zubehör

Konventionelles Drehen

Fabrikat: TONGIL TIPL 45 p
Spitzenhöhe: 250 mm
max. Drehlänge: 1000 mm
Zubehör: umfangreiches Sonderzubehör

Maschinenaufstellung

2. Fräsen

CNC – Fräsen

Fabrikat:	MAZAK VTC 20 B
Steuerung:	Mazatrol M plus 2,5 D
Spindelanordnung:	vertikal
Verfahrwege:	X=1120 mm Y=510 mm Z=560 mm
Ausstattung:	24 facher Werkzeugwechsler Aufnahme SK 40 – DIN 6871 Werkzeuginnenkühlung digitaler Meßkopf Feinbohrwerkzeuge von 6 – 150 mm 2 NC – Hochdruckspanner Almatic

Konventionelles Fräsen

Fabrikat:	SCHARMANN FB 75 Dekamat
Spindelanordnung:	horizontal
Spindeldurchmesser:	130 mm
Verfahrwege:	X=820 mm Y=890 mm Z=820 mm
Tischgröße:	900 x 710 mm
Ausstattung:	Aufnahme SK 50 – DIN 6871
Zubehör:	digitales Wegerfassungssystem umfangreiches Sonderzubehör

Maschinenaufstellung

3. Laserschneiden

Laserschneiden

Fabrikat:	TRUMPF TLF 5000
Steuerung:	CNC – Siemens 840 D
Leistung:	5000 Watt
Blechformat:	max. 1500 x 3000 mm
Blehdicken:	Stahl 25 mm
	Edelstahl 20 mm
	Aluminium 12 mm
Programmiersystem:	TOPS 100

Maschinenaufstellung

4. Blechbearbeitung

Abkantpresse mit Bombiereinrichtung

Fabrikat:	BEYELER RT 4
Steuerung:	CNC – Cyblek DNC 90
Preßdruck:	120 t
Arbeitsbreite:	3100 mm
Hub:	425 mm
Zubehör:	umfangreiche Steckmatrizen und Stempelsysteme

Tafelschere

Fabrikat:	WIEGER Delta
Scherbreite:	3100 mm
Scherdicke:	6,5 mm
Zubehör:	motorischer Hinteranschlag 1000 mm, verstellbares Winkelanschlagsystem

Winkelverstellbare Ausklinkmaschine

Fabrikat:	INDUMASCH 204
Winkelbereich:	30 – 135 Grad
Schneidlänge:	200 mm
Scherdicke:	max. 4 mm
Zubehör:	verschiedene mechanische Anschlagsysteme

Konventionelle hydraulische Stanze

Fabrikat:	INDUMASCH JS 20
Preßdruck:	20 t
Auslage:	400 mm
Zubehör:	manuelle Schnellwechselsysteme, diverse Anschlagsysteme, umfangreiches Standard und Sonderzubehör

Dreiwalzen – Ringbiegemaschine für verschiedene Rohr- und Trägerprofile

Fabrikat:	ZOPF C 602 HE
Arbeitsbreite:	diverse Größen und Profile auf Anfrage

Maschinenaufstellung 5. Schweißen

Schweißen

Impulsschweißanlage

Fabrikat: CLOOS GLC 403 PA -TS
Leistung: 400 Amp.
Kühlung: wassergekühlt

MIG – MAG Schweißanlage

Fabrikat: ARTEC W 410
Leistung: 400 Amp.
Kühlung: wassergekühlt

MIG – MAG Schweißanlage

Fabrikat: KEMPPI
Leistung: 250 Amp.
Kühlung: luftgekühlt

MIG – MAG Schweißanlage

Fabrikat: UNION CARBIDE VI 400
Leistung: 400 Amp.
Kühlung: wassergekühlt

WIG - Schweißanlage

Fabrikat: RÖWAG Inverter Anlage
Leistung: 250 Amp.
Kühlung: Gleich-bzw. Wechselstrom
wassergekühlt

Bolzenschweißgerät

Fabrikat: SOYER BMS 800/90
Zubehör: umfangreiches Zubehör

Maschinenaufstellung

6.Sägen

Sägen

Hochleistungs Vertikal Kreissäge (Halbautomat)

Fabrikat: BERG – SCHMIDT VKS 350
Schnittleistung: 100 – 180 mm
Winkelverstellbereich: 30 – 45 – 90 Grad

Bandsäge (Halbautomat)

Fabrikat: BERG – SCHMIDT BS 280/60 SH
Schnittleistung: 100 – 140 mm
Winkelverstellbereich: 30 – 45 – 90 Grad

Bandsäge (Vollautomat)

Fabrikat: MEBA 335 DGA-500
Schnittleistung: 15 – 150 m/min, stufenlos regelbar
Winkelverstellbereich: 90 – 30 Grad rechts, 90 – 30 Grad links stufenlos
Abschnittlänge: Einfachhub bis 600 mm, Mehrfachhub bis 9999,9 mm
Steuerung: visualisierte Siemens Industrie Steuerung
Besonderheit: Doppelgehrungssystem

Sonstiges

Auslegerbohrmaschine Fabrikat: MAS vo 50
diverse Ständerbohrmaschinen Fabrikat: ALZMETALL
Airless – Hochdruck – Spritzgerät

umfangreiche Meß- und Prüfmittel

Rückantwort

Bei Interesse nennen Sie uns Ihren Bedarf oder Anwendung, wir setzen uns umgehend mit Ihnen in Verbindung

- | | |
|---|--------------------------|
| 1. CNC Drehen und konventionell | <input type="checkbox"/> |
| 2. CNC Fräsbearbeitung und konventionell | <input type="checkbox"/> |
| 3. Laserschneiden | <input type="checkbox"/> |
| 4. Blechbearbeitung | <input type="checkbox"/> |
| 5. Schweißen | <input type="checkbox"/> |
| 6. Sägen | <input type="checkbox"/> |
| Jacquard-Gerüste für alle Typen von Web- und Jacquardmaschinen mit eigener Konstruktion | <input type="checkbox"/> |
| allgemeiner Stahl- und Apparatebau | <input type="checkbox"/> |

Ansprechpartner:

Peter Caspers

Tel.: 02156 / 8504
Fax.: 02156 / 7027

Kehn 33
47918 Tönisvorst (bei Krefeld)
E-Mail: Info@caspers-metallverarbeitung.de
Internet: www.caspers-metallverarbeitung.de